HERKULES

NEWS
2023

Алюминиевая промышленность

Вальцешлифовальные станки Herkules для безупречного результата

Управление устойчивым развитием 4.0

В ногу со временем: индивидуальные концепции по модернизации и цифровизации

Профильные валки

Индивидуальные и ориентированные на заказчика решения для каждой задачи обработки

Твердые сплавы и стали

Производство металлопродукции высочайшего качества

Индивидуальные продукты и высокопроизводительные технологии

Универсальное применение: алюминий

Алюминий является абсолютно универсальным материалом: будь то в строительной отрасли, автомобильной промышленности или в электронике, в производстве бытовых изделий или в машиностроении — благодаря превосходной прочности, малому весу и высокой проводимости этот легкий металл оптимально подходит для использования в самых разных отраслях.

Оптимально приспособлен под требования клиента!
Применение вальцешлифовальных станков Herkules позволяет производителям выпускать алюминиевую продукцию в точном соответствии со своими идеями. Решающим фактором успеха является безупречная точность больших станков, а также простота в эксплуатации.

Предприятие Profilglass S.p.A. сделало выбор в пользу вальцешлифовального станка Herkules WS 600 Monolith™ для плоского алюминиевого проката
Чтобы гарантировать высочайшую геометрическую точность валков и безупречное качество поверхности в алюминиевой промышленности, клиенты во всем мире доверяют непревзойденной репутации вальцешлифовальных станков Herkules, так же, как и фирма Profilglass S.p.A..

Для шлифования рабочих и опорных валков в цехах холодного и горячего проката итальянский производитель плоского алюминиевого проката для шлифования валков весом до 68 т остановил выбор на вальцешлифовальном станке WS 600 Monolith™. Особенность: благодаря нашему богатому опыту станок идеально адаптирован под требования клиента. Станок сочетает в себе уникальный спектр от прецизионной обработки рабочих валков для стана холодной прокатки до черновой обработки опорных валков горячей прокатки.

Благодаря современному вихретоковому (Eddy Check) и ультразвуковому контролю ни один дефект валка не остается незамеченным. Вихретоковый датчик надежно обнаруживает трещины на поверхности валка, а ультразвуковой датчик выявляет дефекты как вблизи поверхности валка, так и внутри валка. Все системы могут управляться через контроллер KP 10. Простой и удобный пользовательский интерфейс интуитивно понятен и прост для понимания без трудоемкого обучения. Данные по шлифованию и измерениям записываются и обрабатываются в режиме реального времени и доступны по запросу в любое время.

Станок также впечатляет своим компактным размещением без фундамента в исполнении Monolith™ — инновационной альтернативой классическому фундаменту. Такое исполнение обеспечивает работу без вибраций в сочетании с термостабильностью, что значительно повышает точность обработки и гарантирует практически безупречный конечный продукт. Таким образом, без проблем достигается высокая точность поверхности, которая является необходимым условием для производства алюминиевых листов.

Совершенство в производстве тончайшей алюминиевой фольги

Алюминий идеально подходит для производства особо тонкой фольги, которая используется, например, в производстве возобновляемых и быстрозаряжаемых алюминий-ионных аккумуляторов. Поэтому при производстве фольги толщиной всего несколько микрон требуется высочайшая точность — требование, которое не представляет никакой сложности для вальцешлифовальных станков Herkules!

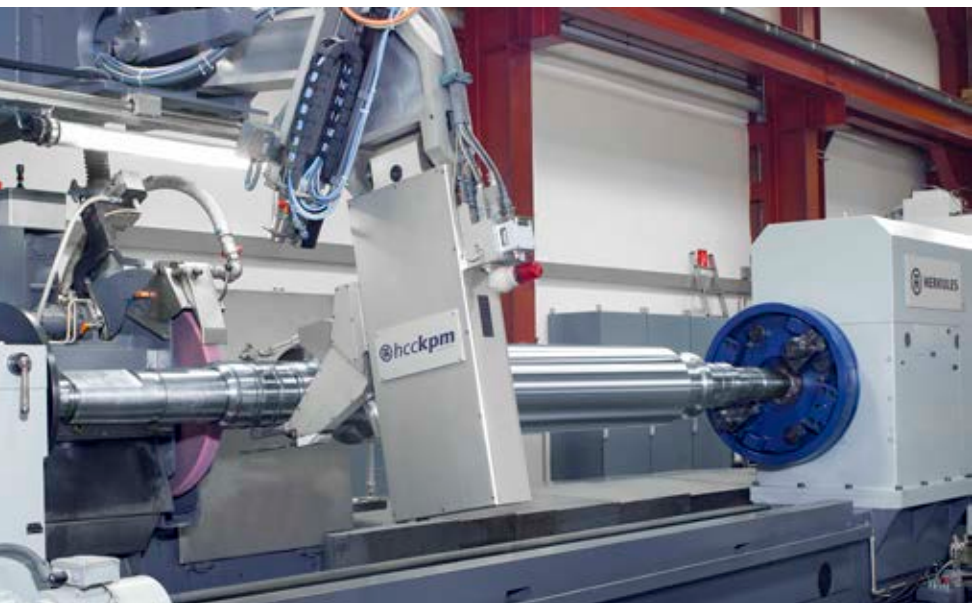
Универсальное надежное предложение для самых высоких требований: North China Aluminium приобретает следующую партию станков Herkules для обеспечения высочайшего качества в производстве фольги для аккумуляторов

При производстве алюминиевой фольги предъявляются самые строгие требования к качеству, и даже малейшие дефекты на поверхности валка приводят к нежелательным повреждениям конечного продукта, толщина которого составляет всего несколько микрон. North China Aluminium New Material Technology Co., Ltd., дочерняя компания North China Aluminium Co., Ltd. (NCA) и один из ведущих производителей алюминиевой фольги в Китае, уже много лет впечатляет известные мировые компании предлагаемой продукцией высшего класса. Наш китайский клиент уже более 20 лет доверяет высоким стандартам Maschinenfabrik Herkules при оснащении своих ультрасовременных заводов в провинции Хэбэй.

Теперь NCA приняла решение пополнить свой парк станков двумя дополнительными вальцешлифовальными станками Herkules WS 450 L × 4500 CNC Monolith™ и WS 450 × 5000 CNC Monolith™ для механической обработки рабочих, промежуточных и опорных валков, используемых в производстве и дальнейшей переработке алюминиевой фольги для производства аккумуляторов.

Вальцешлифовальные станки Herkules обеспечивают требуемое совершенство геометрии и качества поверхности валка, что необходимо для получения первоклассного конечного продукта. Наряду с конструкционным качеством станков решающее значение имеет также уникальная контрольно-измерительная техника, которая гарантирует точно определенную, однородную шероховатость поверхности наряду с безупречной геометрией. Процесс измерения и шлифования «on the fly», управляемый интуитивно понятной системой управления KP 10, обеспечивает значительное сокращение времени на обработку и соответственно большую возможность применения станка. Одновременно с этим оптимизированный съем металла при шлифовании обеспечивает более длительный срок службы используемых валков и, как следствие, значительную экономию средств, а также точную коррекцию в процессе шлифования для получения безупречного конечного результата.

Индивидуальные продукты для превосходного шлифования



Команда Saray Alüminium и специалисты Herkules в г.Черкезкёй

Слева направо Мехмет Гюлер (Mehmet Güler), Мехмет Килимчи (Mehmet Kilimci), Дениз Албайрак (Denis Albayrak), Мурат Сарайли (Murat Sarayli), Андреас Бонгардт (Andreas Bongardt), Эрман Арал (Erman Aral), Арет Маранчиоглу (Aret Marancıoğlu)

Компания Saray Döküm ve Madeni Aksam San.Turizm A.S., производитель изделий из алюминиевого профиля, композитных систем и промышленных профилей в г.Черкезкёй (провинция Текирдаг), приняла решение приобрести комбинированный шлифовальный станок WS 450 S × 4500 CNC Monolith™. Теперь на новом станке будут надежно и точно шлифоваться рабочие и опорные валки диаметром от 250 мм до 1 000 мм, которые используются при производстве алюминиевой фольги.

«Конечно, мы особенно рады этому новому отзыву на быстро растущем рынке алюминиевой фольги, который так важен для нас», — объясняет Дениз Албайрак (Denis Albayrak), с 2022 года отвечающий за поддержку отдела продаж в Maschinenfabrik Herkules и поддержку клиентов. «На новом прокатном стане заказчика алюминию придают необходимую для промышленного использования форму путем производства очень тонких листов и фольги, легких и прочных, и в то же время жестких», — продолжает Дениз Албайрак (Denis Albayrak). «Чтобы иметь возможность производить высококачественные тончайшие алюминиевые продукты, которые являются новыми для портфолио заказчика, чрезвычайно важно качество поверхности валков. По этой причине заказчик решил дополнительно оснастить станок нашими точными и надежными измерительными системами с трехточечной измерительной скобой C и лазерным измерительным устройством для системы инспекции поверхности валков (RSIS). Это позволяет достичь наилучших результатов шлифования».

Система HCC/KPM с C-образной скобой представляет собой высокоточное устройство для измерения валков. Компактная и стабильная конструкция с поворотными рычагами позволяет использовать систему как для очень маленьких, так и очень больших диаметров валков. Совместно с системой управления станком от HCC/KPM скоба C позволяет вносить коррективы «on the fly», то есть в процессе шлифования. Результат: максимальная эффективность и сверхточно отшлифованные валки.

Для автоматического определения поверхностных дефектов валков система HCC/KPM предлагает лазерное измерительное устройство Roll Surface Inspection System (RSIS). После обработки система RSIS регистрирует отражение лазерного луча от поверхности валка и анализирует его. Благодаря этому надежно распознаются такие дефекты обработки как следы дробления и подачи, царапины от частиц абразива, «облака» и прочие.

«Благодаря нашей гидродинамической смазке и двойным V-образным направляющим шлифовальный круг всегда оптимально направляется как для малых, так и для больших валков, и такая конструкция обеспечивает оптимальные результаты шлифования и длительный срок службы станка».

Комбинированный шлифовальный станок также оснащен комбинированными люнетами и системой мягкой загрузки. Оба эти решения обеспечивают надежную работу станка и предотвращают возможные повреждения при погрузке и разгрузке.

Дениз Албайрак (Denis Albayrak) (46 лет)

Занимаемая должность:
сотрудник отдела продаж Maschinenfabrik Herkules

Зона ответственности:
вальцешлифовальные станки

Что вам больше всего нравится в вашей работе в компании Herkules?
Мне нравится работать с людьми, поэтому я занимаюсь продажами уже более 20 лет. Я часто принимаю интуитивные решения и в большинстве случаев не ошибаюсь. Множество знакомых лиц в Herkules и позитивная атмосфера в коллективе меня привлекли с самого начала. Я чувствую, что все в команде следуют одной цели. И это, в конечном счете, ключ к успеху.

Что Вас больше всего восхищает в Herkules?
Я абсолютно восхищен гигантским объемом собственного производства в Herkules Group. Я не знаю ни одной другой компании, которая имеет такую большую добавленную стоимость. Даже если я сам точно не знаю почему, но больше всего меня восхищает модельная мастерская. К сожалению, это профессиональное направление, которое все больше и больше исчезает из нашего родного региона Siegerland. Вот почему я очень рад, что у нас все еще есть собственная мастерская. Просто замечательно!

Какие вызовы есть в Вашей работе и каково Ваше кредо для преодоления этих вызовов?
Если сравнивать с прошлым, вызовы в нашей повседневной жизни неуклонно растут очень высокими темпами. По своему личному опыту я могу лишь сказать, что иногда имеет смысл притормозить, не поддаваться общей спешке и принимать осмысленные решения. Я также большой поклонник классических добродетелей как в личной жизни, так и в повседневной работе, таких как уважение, терпимость, справедливость и лояльность. Это качества, с которыми многие ситуации и вызовы могут быть решены самым лучшим образом.

Первоклассные геометрические параметры и поверхность

Операторы станов холодной прокатки десятилетиями полагаются на проверенную технологию Herkules. Геометрическая точность валков является основным условием производства высококачественной холоднокатаной полосы в алюминиевой и сталелитейной промышленности.

Для придания нужной формы металлу и создания желаемого профиля наши клиенты выбирают проверенную технологию Herkules для обработки своих валков, так как с помощью шлифовальных и текстурирующих станков Herkules они гарантированно получают первоклассные поверхности и геометрию при обработке, что является основным требованием для безупречной холоднокатаной полосы.

Идеально отшлифованные валки для высокой готовности к эксплуатации и наилучшего качества

Вальцешлифовальный станок WS 450 KL × 4500 оправдывает доверие американского заказчика — производителя продукции из алюминия

Заказчик из Америки в очередной раз принял решение в пользу лучших технических продуктов от Maschinenfabrik Herkules и остановил свой выбор на вальцешлифовальном станке WS 450 KL × 4500. Помимо прочего, станок используется для шлифования с известным качеством Herkules рабочих валков стана холодной прокатки для производства алюминиевой фольги.

Высокая жесткость станка в сочетании с отличными демпфирующими свойствами всегда гарантирует результаты шлифования высочайшего качества. Процесс измерения и шлифования, контролируемый «on the fly» с помощью интуитивно понятной системы управления KP 10, обеспечивает значительное сокращение времени обработки и, следовательно, более высокую готовность к эксплуатации. Чтобы свести к минимуму время простоя прокатного стана, важно выявлять дефектные валки на ранней стадии. Вот почему компания Herkules разработала технологии контроля поверхности, которые надежно обнаруживают трещины и другие дефекты вблизи поверхности валка, невидимые невооруженным глазом. Вихретоковый контроль надежно локализует открытые трещины и изменения в структуре валка. В то же время оптимизированный съем материала увеличивает срок службы используемых валков.

Станок поставляется с запатентованной станиной в исполнении Monolith™. Это превосходная технология Herkules представляющая многослойную конструкции состоящую из чугунной верхней части с оребрением, армированного волокном высокопрочного минерального бетона, стальной опорной плиты и специальными демпфирующими элементами. Поскольку отсутствует металлическая связь между верхней и нижней частями, эффективно гасятся вибрации. Интеграция станины заготовки и шлифовальной станины в общую станину станка гарантирует неизменно точное центрирование даже после многих лет эксплуатации. Кроме того, установка станка без фундамента непосредственно на полу цеха экономит место и сокращает расходы.

Дополнительно, клиент обеспечил себя дополнительным сервисным предложением, обеспечивающим прежде всего скорость и надежную поставку запасных частей, что эффективно сокращает время простоя и гарантирует получение клиентом наилучшего обслуживания в течение десятилетий.

Станок монтируется и устанавливается на месте нашими специалистами.

Высочайшее качество поверхности для алюминиевых листов

Алюминий — это идеальный материал для современных систем отопления и энергоснабжения. Но алюминиевые изделия также становятся все более популярными и в автомобильной промышленности, где благодаря своей превосходной прочности и значительному снижению веса заменяют собой тяжелые стальные компоненты.

Легкость материалов способствует снижению выбросов CO_2 и экономии топлива. Кроме того, может быть улучшена производительность с точки зрения безопасности, комфорта, мощности и дизайна.

Индивидуальные требования к обработке для получения безупречных поверхностей

Novelis Deutschland GmbH доверяет качеству Herkules и инвестирует в станок WS 450 KL × 5000 Monolith™

Поверхности тончайших алюминиевых изделий для компонентов теплоэнергетики и алюминиевых листов для автомобильной промышленности должны быть абсолютно идеальными. Неровности и дефекты на поверхности недопустимы. Поэтому производители этих продуктов должны следить за тем, чтобы их валки были всегда идеально отшлифованы. Чтобы гарантировать качество рабочих и промежуточных валков диаметром 550 мм, максимальной длиной шлифования 5 000 мм и максимальным весом 4 780 кг (на люнетах), Novelis Deutschland GmbH полагается на качество станков Herkules и инвестирует в вальцешлифовальный станок WS 450 KL × 5000 Monolith™.

Станок впечатляет оснащением, специально адаптированным к требованиям заказчика. Благодаря системе контроля за вибрациями на люнетах VMS PT100 полностью отслеживаются данные о вибрации, возникающей в процессе шлифования. Данные передаются напрямую и сохраняются.

Благодаря высокочувствительной и производительной технологии измерения и контроля от HCC/KPM надежно обнаруживаются дефекты как на поверхности, так и внутри валка. Контроль на наличие трещин с помощью вихретоковой и ультразвуковой дефектоскопии с функцией ползучих волн, а также использование детектора шероховатости с применением рассеянного света (RSLD) для определения и фиксирования шероховатости поверхности валка обеспечивают идеальную однородность.

Все это дополняется нашей высокоточной скобой C для измерения обрабатываемых валков.

Станок «под ключ» будет передан на завод заказчика в г.Нахтерштедт в этом году.

Вальцешлифовальный станок WS 450 WS 450 KL × 5000 Monolith™ идеально подходит для любых требований обработки благодаря широкому спектру возможностей оснащения

Модернизация станков Herkules — экономичная альтернатива приобретению нового оборудования

Индивидуальные концепции по модернизации

Устойчивое развитие уже много лет является важной темой в машино- и станкостроении. Выполняя во всему миру проекты по модернизации, Herkules доказывает, что станки также могут подлежать устойчивому развитию и при этом соответствовать самым высоким требованиям.

Благодаря индивидуальным концепциям по модернизации станки доводятся до новейшего технологического уровня и таким образом на протяжении десятилетий отвечают высоким требованиям клиентов к качеству.

От планирования до реализации на месте — Herkules предлагает профессиональные консультации и разрабатывает индивидуальные концепции, которые максимально точно соответствуют требованиям и потребностям наших клиентов.

Наши специалисты разрабатывают концепции по модернизации, которые многократно увеличивают производительность и энергоэффективность вашего станка.

Всегда идем в ногу со временем: Herkules модернизирует шлифовальный станок американского заказчика до самого современного уровня

Постоянно растущие потребности рынка стимулируют технические разработки. Благодаря возможностям модернизации Herkules, один из наших американских клиентов без проблем увеличивает производительность своего шлифовального станка. Некоторое время назад заказчик приобрел с целью модернизации вальцешлифовальный станок WS III CPT 60200 × 13500. Для того чтобы станок продолжал соответствовать самым высоким требованиям, в настоящий момент он модернизируется нашими специалистами.

Преимущества такого проекта налицо: кроме повышения эффективности производства за счет мероприятий по модернизации на долгие годы гарантируется функциональная надежность станка. В дополнение к механическому ремонту отдельных узлов станок оснащается самым современным контрольно-измерительным оборудованием. Кроме того, система для финишного шлифования обеспечивает высочайшее качество поверхности, а полностью интегрированное в систему фрезерное устройство Ventanip при необходимости оптимизирует полученные профили валков. Как специальное оборудование, так и измерительные системы, обрабатывающие результаты измерений в режиме реального времени с доступом по запросу в любое время, легко и интуитивно понятно управляются с помощью системы управления HCC/KPM.

Превосходная программа сервисного обслуживания и обучения, предлагаемая нашим североамериканским филиалом как во время, так и после модернизации, гарантирующая надежное и быстрое обеспечение запасными частями, а также широкая программа учебных курсов внесли значительный вклад в принятие решения о покупке.

Оптимальные конфигурации станков и технологические концепции из одних рук для наилучшего обслуживания клиентов

Управление устойчивым развитием 4.0 — шаг за шагом к цифровому устойчивому развитию

Устойчивое развитие в группе фирм Herkules начинается уже с эскизного проектирования станков, с помощью которых наши клиенты по всему миру не только производят качественную продукцию, но и гарантируют энерго- и ресурсосберегающее производство. Чтобы успешно соответствовать этому требованию и таким образом поддержать наших клиентов в достижении их целей в области устойчивого развития, Herkules с самого начала делает ставку на эффективные системы и самые современные технологии.

Станки и оборудование влияют на многочисленные аспекты устойчивого развития — от потребления энергии и выбросов до количества отходов, образующихся в процессе производства. Постоянно растущие требования к качеству отшлифованных валков требуют все большей автоматизации производства. Взаимодействие между IT, станками и оборудованием необходимо для бесперебойного и надежного хода всех производственных процессов.

Для оптимального контроля за техническими требованиями и структурирования данных по съему материала и отходам производства станки Herkules оснащены интеллектуальной измерительной системой и программным обеспечением. Превосходно адаптированное к соответствующим системам и приложениям клиента, программное обеспечение от HCC/KPM обеспечивает возможность оптимизировать и контролировать производственные процессы и создавать надежную базу данных, которая фиксирует, анализирует и достоверно выдает всю важную информацию о процессе шлифования.

Машиностроение встречает цифровизацию

Харальд Крафт (Harald Kraft), главный операционный директор HCC/KPM Electronics и руководитель технического отдела электрооборудования объясняет в ходе интервью, каким образом современные технологии измерения и автоматизации вносят значительный вклад в обеспечение устойчивого развития.

Каким образом мы интегрируем идею устойчивого развития уже на этапе проектирования?

Для правильной оптимизации процесса шлифования необходимо знать, в соответствии с какими целевыми показателями и требованиями заказчика должен быть оптимизировать процесс. Этими требованиями или целевыми показателями могут быть, например, параметры шероховатости в сочетании с качеством поверхности, определенные формы кривых на поверхности валка и параметры вращения, либо сокращение времени шлифования. Превосходный контроль качества и наши высококвалифицированные сотрудники уже на этапе проектирования и во время изготовления станка гарантируют, что клиент получит именно тот станок, который оптимально подходит для его применения в отрасли. Мы придаем особое значение устойчивым бизнес-моделям и ответственному использованию ресурсов как человеческих, так и материальных для дальнейшего развития наших технологий. Это позволяет нам соблюдать принципы программы устойчивого развития Blue Competence Initiative, партнером которой мы являемся с 2021 года.

Какую роль играет автоматизация в свете отдельного устойчивого развития?

Тема полной автоматизации важна, когда речь идет об устойчивом развитии. Прежде всего в вальцетокарном цехе. Чем выше степень автоматизации, тем меньше возникает ошибок. Благодаря нашей модульной системе управления вальцетокарным цехом (сокращенно MRS), оператор может быть уверен, что все настройки на 100% правильны и что вся последовательность обработки надёжна, автоматизирована и безошибочна. Автоматизированные процессы включают также RFID — распознавание валка или автоматическую транспортировку валка к шлифовальным станкам, а также автоматический запуск процесса шлифовки валка. Благодаря такой полной автоматизации отдельных этапов работы цех работает очень эффективно и в то же время экономит ресурсы.

В чем сильные стороны наших измерительных систем?

Измерительные системы HCC/KPM фиксируют состояние валков в режиме реального времени во время процесса шлифования и сравнивают их с начальными значениями валков перед их первым использованием. Наиболее важными измеряемыми параметрами являются измерение формы и проверка валка на наличие трещин на поверхности. На основе этих значений точно определяется и осуществляется минимальный съем материала, чтобы обеспечить щадящую эксплуатацию как валка, так и инструмента. Собранные данные позволяют делать выводы для дальнейшей оптимизации и фиксируют показатели достигнутой производительности. Благодаря детальной оценке информации наши вальцешлифовальные станки могут обеспечить минимальный съем материала и короткое время шлифования. Таким образом валки быстрее поступают на производство и значительно сокращается время простоя на заводе.

Какие преимущества вытекают благодаря полностью автоматизированным станкам и вальцетокарным мастерским?

Различные уровни автоматизации в первую очередь отражаются на оптимальном взаимодействии наших отдельных компонентов. Такое объединение в сеть всех устройств, станков и измерительных систем через EtherCat и Ethernet делает систему непревзойденной.

Какие технологии являются самыми популярными и почему?

Особой популярностью у клиентов пользуется наша двухточечная измерительная система с C-скобой и вихретоковый контроль, а также ультразвуковая технология дефектоскопии. Это связано с тем, что все три системы, особенно C-скоба, благодаря расположенным двум друг напротив друга датчикам достигают точности в микронном диапазоне. Эти точность и надежность, которые на протяжении десятилетий характеризуют наши измерительные и контрольные системы, всегда являются основанием, исходя из которого наши клиенты делают выбор в пользу наших систем.

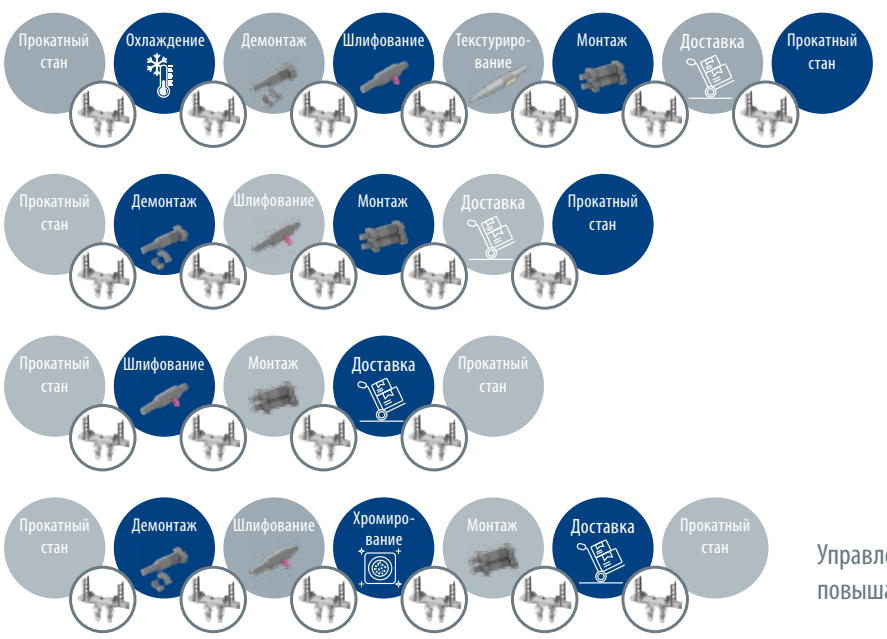
Большое спасибо за интервью!

1. Измерение валков «on the fly»: скоба C с помощью двух постоянно используемых измерительных щупов измеряет форму, диаметр и концентричность в микронном диапазоне

2. Инспекция валков вихретоковым дефектоскопом (Eddy Current) для надежного обнаружения повреждений на поверхности валка

3. Надежное обнаружение производственных и усталостных дефектов внутри валка благодаря системе ультразвукового контроля

Управление процессами вальцешлифовальной мастерской — упростить планирование и эффективно оценить работу



Управление процессами нашей Системы по управлению мастерской по обработке валков (MRS) повышает точность планирования и эффективность вашей мастерской

Высокая производительность и безупречная точность

Обработка поверхностей из твердых сплавов для производства проволоки, прутка и арматуры предъявляет самые высокие требования к точности и качеству поверхности калибров используемых валков и шайб, особенно в чистовой клети. Для исключения использования неверно обработанных валков, станки для шлифования калибров Herkules являются идеальным решением позволяющим избежать отклонений профиля и дефектов поверхности, которые напрямую влияют на качество конечного продукта.

Станки Herkules для шлифования калибров гарантируют эффективное и экономичное контурное и глубокое шлифование благодаря высокой производительности резания, мощности и короткому времени обработки, чтобы удовлетворить самые высокие требования к качеству поверхности и точности.

Точные результаты шлифования и высочайшая точность размеров даже на поверхностях из твердых сплавов

Наш итальянский клиент фирма Officine Meccaniche Odolesi S.p.A., который в 2017 году приобрел станок Herkules для нарезки канавок, в очередной раз обновляет свой станочный парк станком для шлифования калибров HS3 для контурного и глубокого шлифования твердосплавных шайб.

Твердосплавные шайбы являются прецизионными деталями, качество которых оказывает существенное влияние на изготовление конечного продукта в прокатном цехе. Здесь важно точное шлифование для достижения требуемой точности поверхности. С помощью станка для шлифования калибров HS3 калибры твердосплавных шайб можно перешлифовывать в процессе глубокого или контурного шлифования с высочайшей точностью размеров и качеством поверхности при столь же коротком времени обработки.

В значительной степени на решение о приобретении повлияли высокая производительность и точность станка в процессе обработки чрезвычайно твердых поверхностей. Высокая производительность резания, а также отличные демпфирующие свойства и высокая жесткость станка обеспечивают точные результаты шлифования и работу без вибраций.

Станок также оснащен системой управления Herkules Group KP20, которая была специально разработана для широкого спектра задач. Она объединяет в себе все функции управления и регулирования станка.

Станок уже смонтирован у конечного клиента в Италии и показывает превосходные результаты.

С помощью дополнительного оборудования станок HS3 можно индивидуально и оптимально адаптировать к предполагаемому использованию

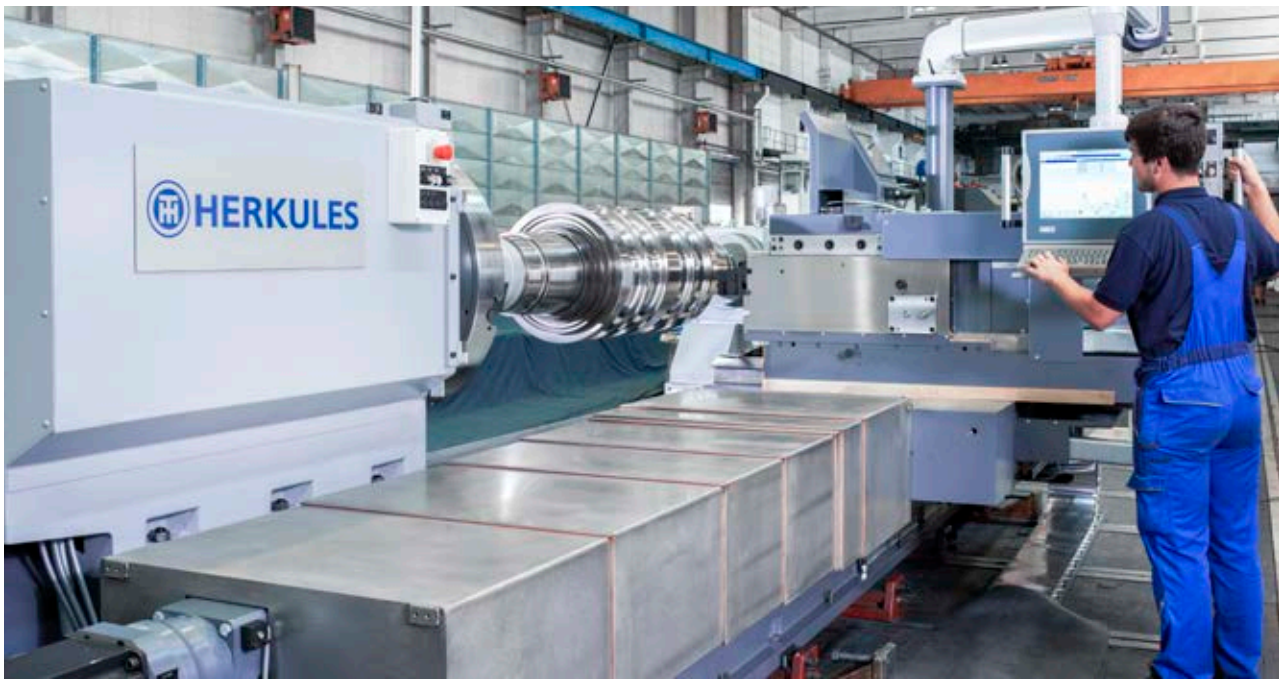
В станок встроено автоматическое устройство измерения глубины калибра и точного позиционирования. Данные измерений могут запрашиваться в любое врем

Разнообразие профилей в производстве фасонного и сортового проката

При обработке профильных валков, которые используются для изготовления крупных заготовок, таких как швеллеры, балки, судостроительные профили, а также специальные и шпунтовые профили, требуются высокие крутящие моменты на передней бабке, максимальная точность по радиальному биению и прочная, долговечная конструкция станка.

Высокопроизводительные токарные станки серии P отличаются жесткой конструкцией, производительностью и эффективностью. Благодаря широкому выбору оснащения станки серии P имеют универсальное применение.

Основываясь на многолетнем опыте, каждый токарный станок Herkules индивидуально изготавливается в соответствии с требованиями клиента. Так Herkules находит правильное решение для ваших задач.



Новый тяжелый токарный станок Herkules в Италии для крупносортного прокатного стана

Для нового сортопрокатного стана Duferco Travi e Profiliti S.p.A в г.Сан-Зено, Италия наш давний клиент SMS Group GmbH из Мёнхенгладбаха приобрел тяжелый токарный станок Herkules P 500 × 6000 мм с ЧПУ.

С помощью этого станка Duferco сможет обрабатывать профильные валки диаметром 1 350 мм, общей длиной 6 000 мм и весом до 40 т для своего нового крупносортного прокатного стана.

Решение в пользу этого станка было принято конечным заказчиком Duferco в первую очередь из-за отличной репутации компании Herkules на итальянском рынке. Концепция станка, рассчитанная на большие силы резания и специальная адаптация к конкретным требованиям заказчика позволяют эффективную обработку валков в точном соответствии с требованиями заказчика к точности обработки и обеспечивают максимальную гибкость и универсальность применения станка для обработки различных валков.

Благодаря дополнительно интегрированному устройству для фрезерования логотипа заказчик может персонализировать свой продукт и обеспечить узнаваемость на мировом рынке. Для этой цели станок был специально оснащен высокоточной ведомой-ведущей осью C для позиционирования валка в процессе фрезерования.

Надежная конструкция, высокие рабочие характеристики и высокая производительность резания — серия P является идеальным решением для обработки сложных заготовок в форме тел вращения

Металлопродукция высочайшего качества

В нашем мире сталь является незаменимым строительный материалом. Это упругий, твердый и прочный материал. Но несмотря на это он легко обрабатывается в процессе токарной обработки, а его прочность делает его идеальным для несущих конструкций. Как стандартный материал для машиностроения и как важный строительный материал для стальных конструкций и станков, включая насосы, краны, мосты и турбины, сталь обеспечивает необходимую надежность и впечатляет своей долговечностью и возможностью вторичной переработки.

Станки Herkules многократно зарекомендовали себя в мире, как станки, отвечающие требованиям производителей металлопродукции: с помощью наших токарных станков мы десятилетиями устанавливаем мировые стандарты производительности и точности. Благодаря высокой гибкости, Herkules целенаправленно и индивидуально реагирует на соответствующие требования и запросы наших клиентов.

Это уникальное сочетание позволяет нашим клиентам производить закаленную сталь, тянутую проволоку и калиброванную сталь высочайшего качества.

Убежден во всем: клиент из Канады оборудует весь свой прокатный цех станками Herkules

Сталелитейный завод Gerdau Manitoba, канадский производитель сортового проката из г.Селкирка, Манитоба, приобретая токарный станок P 400 × 4000 с ЧПУ для проволочного стана и сталепрокатного цеха уже в третий раз принимает решение в пользу оборудования Herkules.

Надежность и неизменное качество продукции, а также превосходное обслуживание со стороны нашего филиала в Северной Америке убедили клиента оборудовать свой вальцетокарный цех исключительно лучшими немецким оборудованием от Maschinenfabrik Herkules.

Токарные станки серии P используются для обработки средних и тяжелых профильных валков и заготовок среднего размера, таких как кованые валы и роторы. Надежное качество, высокие крутящие моменты на передней бабке и максимальная точность вращения сочетаются с уникальной концепцией станка, которая благодаря многочисленным опциям по оснащению позволяет предложить индивидуальные решения для обработки.

И не важно, идет ли речь о дополнительных узлах для фрезерования, шлифования или сверления — токарный станок серии P всегда точно рассчитан на соответствующую задачу обработки, чтобы обеспечить оптимальную точность, производительность и эффективность.

Вальцетокарный цех является неотъемлемой частью канадского прокатного завода и необходим Gerdau Manitoba для производства конечной продукции высочайшего качества.

Imprint **Herkules**News 2023
Publisher: Maschinenfabrik Herkules GmbH & Co. KG · Eisenhüttenstr. 21 · 57074 Siegen · Germany · T: +49 271 6906-0 · info@herkules-machinetools.de
Editor: Maximilian Thoma (responsible according to the German press law)
Picture credits: S.2 © quka, S.3 © Gumpanat, S.5 © Chattrawit phonsan, S.6 © cla78, S.8 © putilich, S.10 © Nordroden, S.12 © jordachelr